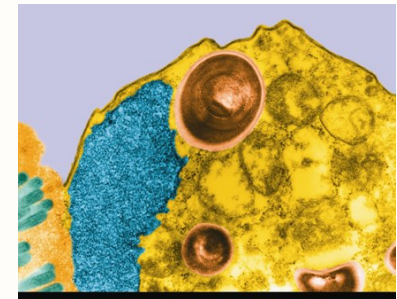
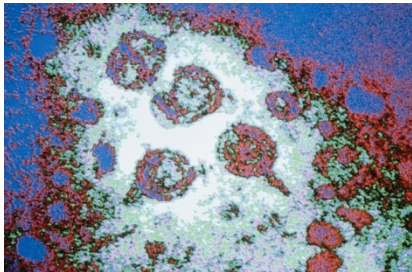


BIOSÉCURITÉ

La prévention contre la transmission des infections

La prévention est une pratique quotidienne consistant en une série de processus et d'opérations qui réduisent la possibilité de transmission des bactéries



La prophylaxie, ou prévention des maladies infectieuses, s'effectue via rupture de la chaîne épidémiologique.

- Prophylaxie indirecte = hygiénisation
- Prophylaxie directe = port de DPI



- **Prophylaxie indirecte**
- = hygiénisation
- = ensemble des processus utilisés pour obtenir des résultats spécifiques



Objectifs de l'hygiénisation

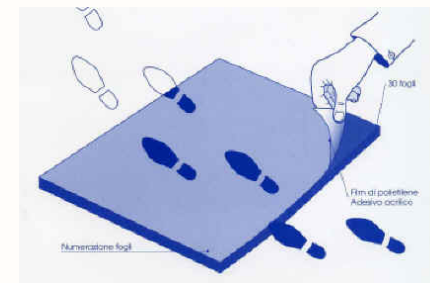
Les lieux de travail et les machines doivent être soumis à un nettoyage périodique pour garantir des conditions d'hygiène correctes.



Supports d'hygiénisation :

Tapiss adhésifs de décontamination et protections chaussures jetables

Produits jetables pour prophylaxie directe



Protection du patient



Protection de l'opérateur



Protection du patient



Serviettes



Serviettes Baby



Chaîne en acier



Bavoir PG30



Bavoir PG20

Protection du patient



Verres en plastique à bord arrondi



Pompe à salive flexible, jetable en PVC transparent non toxique.

Protection du patient



Protecteur de siège jetable universel en TNT de propylène souple, antiallergique et transpirant pour la protection et la sécurité du patient.



Lunettes de protection



Protection de l'opérateur



Masques jetables
Quelle est leur fonction ?
De quoi s'agit-il ?

Lunettes, protections lunettes et
visières



Protection de l'opérateur



Quelle est leur fonction ?
Bandana en coton avec liens, confortables,
s'adaptent à toutes les têtes.
Stérilisable en autoclave, cycle B121°C

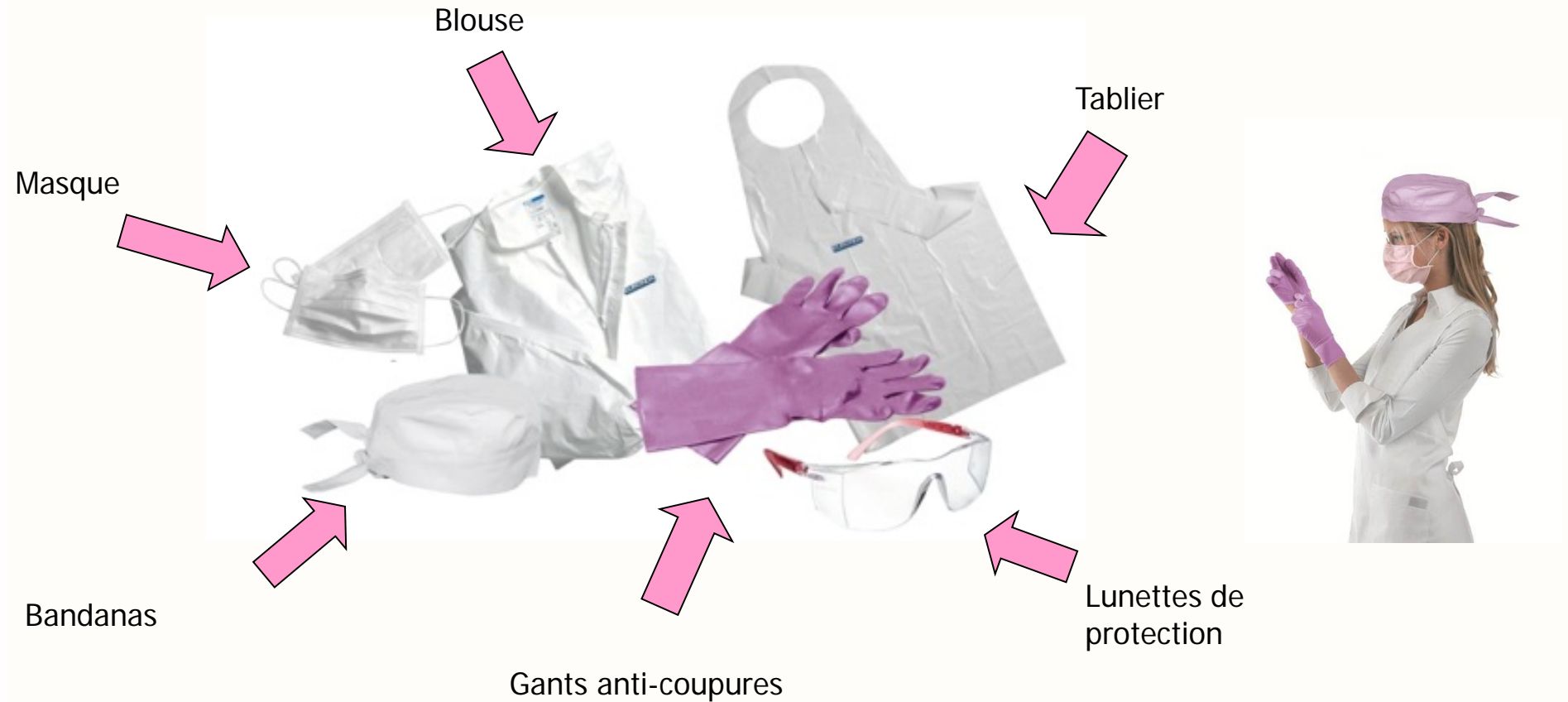
Gants jetables



L'utilisation de produits et de protections jetables garantit une protection majeure des opérateurs et des patients et permet simultanément des économies de temps.



Protection de l'opérateur en salle de stérilisation



Le processus de stérilisation



International
Organization for
Standardization

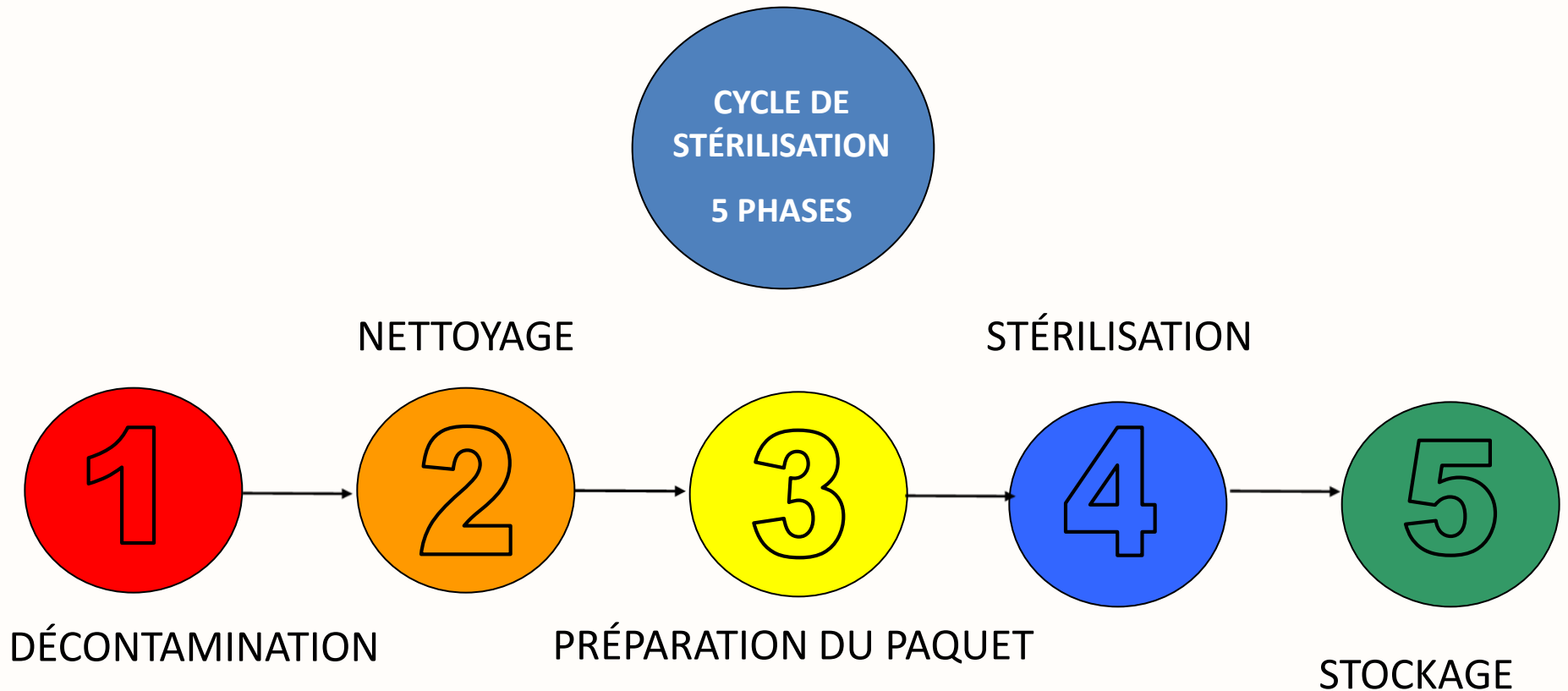
NORME DE PROCESSUS ISO 17665-1

**...GARANTIT QUE TOUTES LES ACTIVITÉS DE STÉRILISATION PAR CHALEUR HUMIDE
S'EFFECTUENT CORRECTEMENT...**

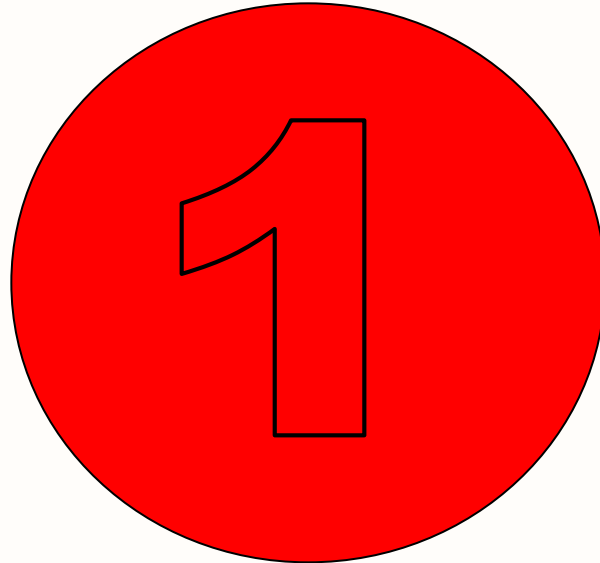
COMPREND :

- * PROCESSUS DE CONTRÔLE ENVIRONNEMENTAL**
- * PROCESSUS DE DÉCONTAMINATION NETTOYAGE ET SÉCHAGE**
 - * PROCESSUS DE PRÉPARATION DU PAQUET**
 - * TRAÇABILITÉ DU PROCÉDÉ**
 - * SUIVI DU PRODUIT**

Les 5 phases du processus de stérilisation



Les 5 phases du processus de stérilisation



DÉCONTAMINATION

1

DÉCONTAMINATION : POURQUOI ?

Pour protéger l'OPÉRATEUR durant les étapes suivantes de nettoyage, séchage et préparation du paquet.



1

DÉCONTAMINATION : ÉTAPES



* Immerger les instruments immédiatement après utilisation dans une solution désinfectante **haute qualité**



* Pour effectuer un processus de stérilisation correct, les impuretés ne doivent pas sécher

1

DÉCONTAMINATION : SOLUTION DÉSINFECTANTE

- La **concentration** doit être respectée
(+ concentré ne signifie pas + efficace)
- La **température adaptée** doit être respectée
(+ chaud ne signifie pas + dissous)
- Le **temps de contact** doit être respecté
(moins longtemps = moins de sécurité pour l'opérateur)



Les 5 phases du processus de stérilisation

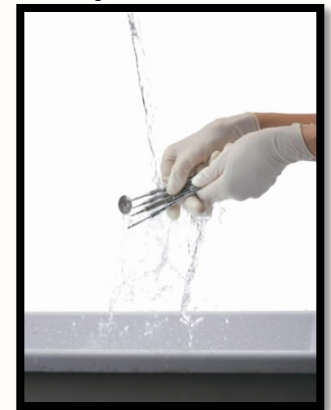


NETTOYAGE

2

NETTOYAGE MANUEL

1. **Démonter** les instruments (si possible)
2. **Brosser** avec une brosse adaptée et une solution désinfectante
3. **Froter** tout l'instrument en insistant sur les parties creuses fraisées
4. **Rincer** sous l'eau courante



2

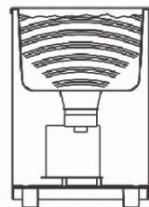
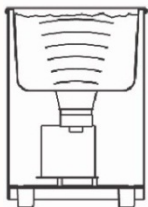
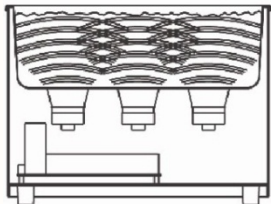
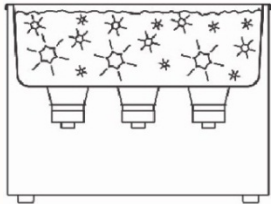
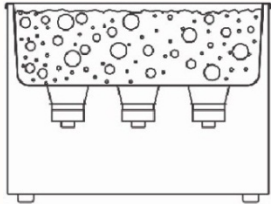
NETTOYAGE MÉCANIQUE : ULTRASONS

Les ultrasons



2

NETTOYAGE MÉCANIQUE : ULTRASONS



Les ondes sonores qui se propagent à l'intérieur du liquide génèrent des bulles de cavitation qui implosent sous les impuretés et désintègrent ces dernières.

2

NETTOYAGE MÉCANIQUE : ULTRASONS

L'ajout de liquide désinfectant dans le bac à ultrasons permet une **désintégration physique** par les bulles de cavitation et une **destruction chimique** exercée par le désinfectant.



2

NETTOYAGE MÉCANIQUE : ULTRASONS

Choisir un désinfectant pour bacs à ultrasons et respecter :

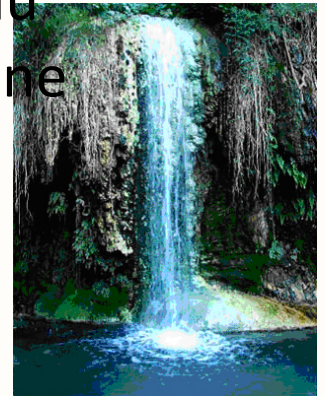
1. la **concentration** indiquée
2. le **temps** de contact (10- 30 minutes)
3. la **température** en fonction des caractéristiques du désinfectant (si enzymatique, entre 40 ° et 50 °C)



2

NETTOYAGE MÉCANIQUE : RINÇAGE ET SÉCHAGE

- RINÇAGE : il est indispensable d'éliminer tous les résidus de désinfectant des instruments pour éviter que ces derniers ne sèchent et risquent d'endommager les instruments ou de compromettre la stérilisation.
- SÉCHAGE : l'eau contient du chlore, qui est un corrosif puissant. Le mélange d'oxygène à de l'eau contenant du chlore favorise l'oxydation des métaux, qui constitue une réaction spontanée.

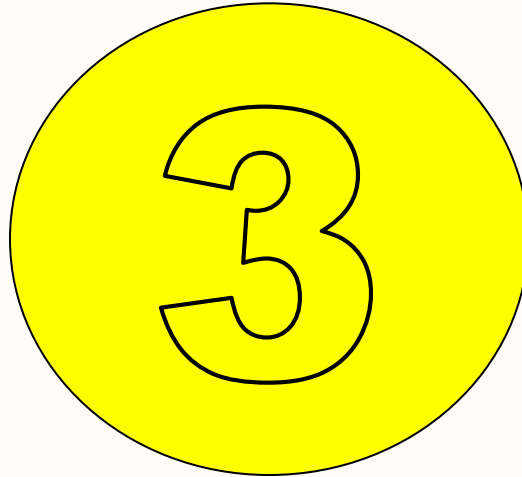


IMPORTANT !!!

Un instrument décontaminé, propre et sec n'est pas un instrument stérile.

Un instrument stérile est plus que propre et doit présenter une probabilité résiduelle de présence de contaminants comprise entre 1 et 1 000 000 (Norme UNI EN 556-1)

Les 5 phases du processus de stérilisation



PRÉPARATION DU PAQUET

3

PRÉPARATION DU PAQUET

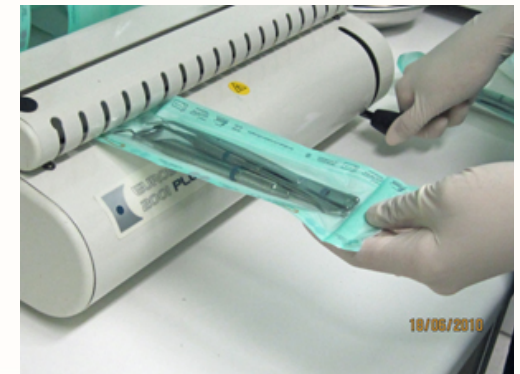
Le paquet permet de **prolonger** la **stérilité** du produit.



3

PRÉPARATION DU PAQUET : THERMOUSOUEUSE

1. AVANT LE CONDITIONNEMENT, VÉRIFIER QUE LES INSTRUMENTS SONT
 - SECS, SANS RÉSIDUS ET SANS OXYDATION
 - LES INSTRUMENTS AFFILÉS DOIVENT ÊTRE PROTÉGÉS POUR NE PAS ENDOMMAGER LES SACHETS
2. LE CONTENU NE DOIT PAS DÉPASSER LES $\frac{3}{4}$ DU SACHET
3. LA SOUDURE DOIT AVOIR UNE LARGEUR COMPRISE ENTRE 6 ET 12 MM COMME PRESCRIT PAR LA NORME UNI EN ISO 11607 1 – 2 2006



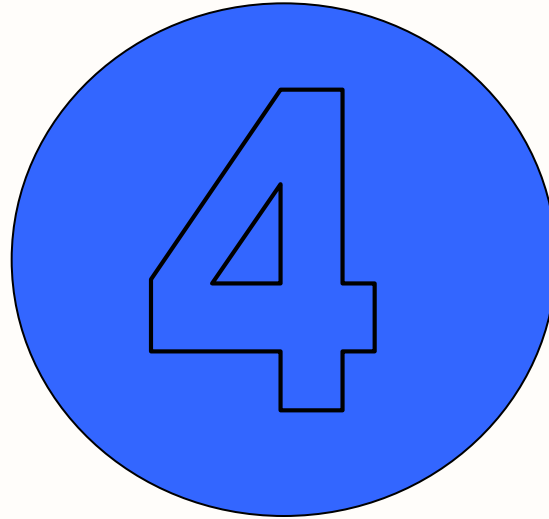
3

PRÉPARATION DU PAQUET : The Euroseal® Check

Test de contrôle pour thermosoudeuse avec barre chauffante, qui permet de vérifier le scellage correct des rouleaux et sachets conformément à la norme EN ISO 11607-2 et garantit une stérilisation correcte des instruments.



Les 5 phases du processus de stérilisation



STÉRILISATION

4

STÉRILISATION : NORME EN 13060

La norme européenne EN 13060 de 2004 spécifie les caractéristiques de fabrication des autoclaves applicables à tous les appareils de stérilisation à vapeur avec chambre de stérilisation ayant une capacité inférieure à 54 litres (60x30x30 cm).

Cette norme classe les programmes de stérilisation en 3 types :

* **Classe N**

Stérilisation d'instruments solides non sous sachet.

* **Classe S**

Stérilisation de produits spécifiques pour le fabricant.

* **Classe B**

Stérilisation de tous les objets solides, creux et poreux, sous sachet ou non.

4

STÉRILISATION : NORME EN 13060

Quels instruments doivent-ils être stérilisés ?

Critique ?

Semi-critique ?

Non critique ?

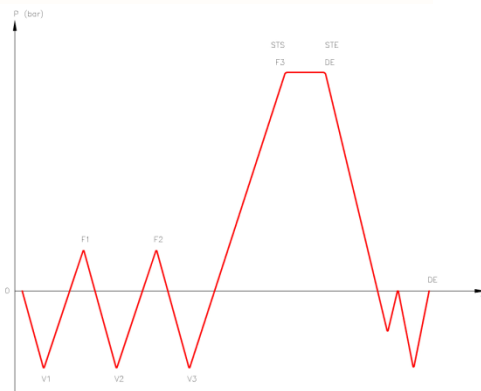


Creux
Type A ?

Creux
Type B ?

Sous sachet ?

Type B
Stérilisation de
tous les objets
lisses, creux ou
poreux, sous sachet
ou non.



4 STÉRILISATION : CYCLES NORME EN 13060

CYCLES DE STÉRILISATION DE CLASSE B :

-B 121 °C : STÉRILISATION DES INSTRUMENTS FRAGILES (PLASTIQUE-POREUX-TURBINES) – **1,15 BAR - 20 MINUTES**

-B 134 °C : STÉRILISATION DES INSTRUMENTS NON FRAGILES **2,15 BARS – 4 MINUTES**

-B 134 °C PRION : STÉRILISATION DES PRIONS (VACHE FOLLE) **2,15 BARS – 18 MINUTES**



CYCLES RAPIDES : VÉRIFIER LA CLASSE DE CES CYCLES !!!

4

STÉRILISATION : TEST NORME EN 13060

- **Helix Test** : test de pénétration de la vapeur dans les instruments creux
- **Bowie & Dick Test** : test de pénétration de la vapeur dans les instruments poreux



4

STÉRILISATION : TRAÇABILITÉ

La traçabilité permet de reconstruire, grâce au code attribué au matériau et au cycle de stérilisation, les conditions dans lesquelles a été effectué le processus de stérilisation pour ledit matériau.

Ce processus est essentiel à la sécurité juridique d'une clinique dentaire et garantit également à tous les clients que la préparation du produit a été réalisée en bonne et due forme.

Cette précaution permet à la clinique de réaliser si nécessaire une enquête permettant de vérifier le processus de stérilisation.

4

STÉRILISATION : TRAÇABILITÉ

Certains autoclaves possèdent une imprimante d'étiquettes intégrée qui permet la traçabilité et facilite le travail des opérateurs en imprimant les informations suivantes :

- ✓ Numéro de série de l'autoclave
- ✓ Numéro du cycle
- ✓ Nom de l'opérateur
- ✓ Date de stérilisation
- ✓ Date de péremption

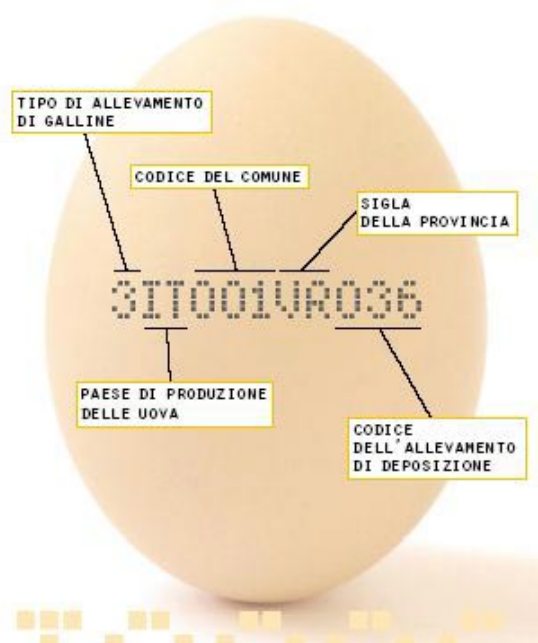


Nom		Cognome		EUROONDA	
Date di nascita		Luogo di nascita			
Professione					
Tel.		Cell.			
Materiale di particolare interesse clinico					
Superiori					
Dx					
Inferiori					
Note					
Data			Lavoro		



4

STÉRILISATION : TRAÇABILITÉ



E9 INSPECTION			
Firmware: 2.51			

EURONDA PROVA			
Start cycle: 19/11/2004 11.26.00			
Type of cycle: B 134 PRION			
Nr cycle: 0033			

Phase	Min:sec	°C	bar
Start	00:02	36.7	-0.01
V1	02:59	35.2	-0.90
P1	08:00	108.7	0.40
V2	09:46	62.8	-0.80
P2	12:53	110.1	0.41
V3	15:26	67.5	-0.80
P4	21:13	134.3	2.02

STS	21:13	134.3	2.02
MIN	21:13	134.3	
MAX	38:26	135.9	
MIN	21:13		2.00
MAX	39:13		2.16
STE	39:13	135.9	2.16

DS	39:13	135.9	2.16
DE	54:56	59.1	-0.03

End cycle: 19/11/2004 12.20.58			
Ciclo completato			
Carico sterile			

Operator:.....			



Les 5 phases du processus de stérilisation



STOCKAGE

5

STOCKAGE

Selon la norme UNI EN 868-1, il est indispensable de contrôler le paquet après la stérilisation.

Plus en détail :

- vérifier que le paquet est sec et en parfait état sans résidus d'humidité ni d'impuretés ;
- stocker dans un endroit propre, sec et si possible fermé ;
- les étagères doivent être installées à 25 cm du sol et à 50 cm du plafond ;
- les portes des étagères doivent être fermées ;
- les surfaces internes doivent être planes pour éviter tout risque d'endommagement des sachets ;



5

STOCKAGE

- classer les paquets par ordre chronologique et les prélever selon la méthode FIFO (première entrée-première sortie) ;
- vérifier périodiquement la date de péremption
- les paquets périmés doivent être à nouveau traités.



***Merci de votre
attention***